



PCB 赋码要求多变？

得利捷一应俱全，提供精准追溯解决方案

PCB，中文名称为印制电路板，是电子工业的重要部件之一，常见于各种电子设备，大到计算机，小到电子手表，都会使用 PCB 进行元件之间的电气互连，可见其在电子领域的作用之大。随着智能终端设备的大规模普及和 5G 建设的快速推进，PCB 行业的技术发展也被推向了新的高度。高密度、高集成、高自动化等特点成为了 PCB 产品的未来发展趋势，这对 PCB 赋码的工艺需求也变得越来越高的。

PCB 赋码会根据各类工艺要求的不同，选用相应的设备进行追溯标记。作为一家专注于自动数据采集及工业自动化领域的全球领先供应商，Datalogic 得利捷面对 PCB 行业的挑战，是如何帮助用户解决需求的呢？那当然是精准施策，对症下药！



让我们来看看 Datalogic 得利捷为各种类型的 PCB 工艺提供了哪些解决方案。

PCB 板 CO₂ 激光追溯标记

设备选型：EXO10W F100 镜头

聚焦光斑直径：0.15mm

工艺应用：对 PCB 表面漆层瞬间进行高温氧化。造成碳化标记点。



工艺特点：CO₂ 激光波段可以对大部分 PCB 表面漆层形成碳化标记点。但由于光斑较粗，不适合微形码标记。

PCB 板半导体红外激光追溯标记

设备选型：ULYXE 镜头 F160

聚焦光斑直径：0.05mm

1、工艺应用

对 PCB 表面漆层进行表面剥离，露出下面的铜层，形成追溯码

工艺特点：露铜效果必须基于剥离层下方有布置铜板层。
光斑精细，可以适用于微型码的标记。（≤1mm 二维码，码包含字符数≤20 位）

2、工艺应用

对 PCB 表面漆层进行表面变色处理

工艺特点：变色效果基于 PCB 板面的漆层，部分 PCB 板的漆层变色效果优秀，形成清晰图像。光斑精细，可以适用于微型码的标记。（≤1mm 二维码，码包含字符数≤20 位）



PCB 板紫外激光追溯标记

设备选型：Vlase-UV 镜头 F160

聚焦光斑直径：0.05mm

工艺应用：对大部分 PCB 表面漆层可以进行表面变色处理。适合一些其他激光器不容易进行处理的 PCB 表面处理项目。

工艺特点：变色效果基于 PCB 板面的漆层，紫外激光器可以适应大部分材质的表面变色效果。光斑精细，可以适用于微型码的标记。（≤1mm 二维码，码包含字符数≤20 位）



Datalogic 得利捷旗下的激光标记产品十分丰富，包含光纤系列、半导体系列、CO2 系列，并且每个系列中的产品又拥有一体式 and 分体式两种形态。面对不同的激光追溯标记需求时，得利捷可以提供一应俱全的产品与服务，让 PCB 赋码更加轻松简单，助力 PCB 工业向更加高质稳定的方向蓬勃发展，期待其为整个行业乃至人类生活带来革命性的变化！

Datalogic 得利捷集团

Datalogic 得利捷创立于1972年，是一家专注于自动数据采集及工厂自动化领域的全球领先供应商，其领先技术涵盖条码阅读器、数据采集移动终端、传感、测量与安全、机器视觉及激光标记系统等领域。

Datalogic 得利捷于2001年在意大利证券交易所上市（代码DALMI）。更多信息，请访问www.datalogic.com

Datalogic 和 Datalogic 标识是得利捷有限公司在多个国家（包括美国和欧盟）的注册商标。